

FICHE TECHNIQUE XTREMA



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		XTREMA EB	XTREMA HDK
CARACTÉRISTIQUES DE TRAVAIL	Largeur de nettoyage avec 2 brosses latérales	1.400 mm	
	Largeur de nettoyage avec brosse latérale	1.100 mm	
	Largeur de nettoyage avec brosse centrale	800 mm	
	Rendement par heure avec 2 brosses latérales	11.200 m ² /h	12.600 m ² /h
	Rendement par heure avec brosse latérale	8.800 m ² /h	9.900 m ² /h
	Rendement par heure avec brosse centrale	6.400 m ² /h	7.200 m ² /h
	Vitesse d'avancement	0 - 8 km/h	0 - 9 km/h
	Vitesse en marche arrière	0 - 4,5 km/h	0 - 5 km/h
	Volume du bac à déchets	130 L	
	Capacité du bac à déchets	150 kg	
	Hauteur max. de décharge	1.350 mm	
	Pente maximale de travail	15 %	
	Pente maximale que la machine arrive à monter	15 %	20 %
	Rayon de braquage	1.600 mm	
Espace pour demi tour	2.750 mm		
DIMENSIONS ET POIDS	Dimensions avec 2 brosses latérales	1.695 x 1.400 x 1.480 mm	
	Dimensions (avec brosse)	1.695 x 1.262 x 1.480 mm	
	Dimensions sans brosse latérale	1.590 x 1.125 x 1.480 mm	
	Hauteur avec toit de protection	2.115 mm	
	Poids	620 kg	790 kg
	Poids (avec batterie/s de type A)	920 kg	\
	Poids (avec batterie/s de type B)	940 kg	\
	Dimensions de l'emballage	1.270 x 1.750 x 1.670 mm	
Poids de l'emballage	85 kg		
Volume de l'emballage	3,71 m ³		
BROSSES	Dimensions du balai central	800 x Ø 310 mm	
	Balai central RPM	520 RPM	550 RPM
	Diamètre brosse latérale	550 mm	
	Brosse latérale RPM	85 RPM	
TRACTION	Type de traction	Traction avant et arrière par roue motrice avant, contrôlée électroniquement	Traction hydraulique avant
	Modèle du moteur de traction	24V - 900 W - 3000 RPM	\
	Modèle de moteur à traction hydraulique	\	EATON 2000 series, 200 cm ³
	Pompe de traction	\	Pompe à pistons à débit variable (14 cm ³) avec direction assistée hydraulique
Type d'accélérateur	Pédale double		
MOTEUR ÉLECTRIQUE PRIMAIRE	Modèle de moteur primaire	24V - 2000 W - 150 A - 2900 RPM	\

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		XTREMA EB	XTREMA HDK
MOTEUR	Modèle de moteur	\	Moteur diesel Kubota Z602E, à 2 cylindres (600 cc), refroidi par liquide
	Puissance maximale	\	16,8 Hp 12,5 Kw
	Puissance utilisée	\	15 Hp 11 Kw (3.000 RPM)
	Démarrage électrique	\	12V (de conception automobile)
	Batterie de démarrage	\	12V - 74 A
	Filtre d'air du moteur	\	VORTEX cyclone avec filtre à cartouche double
	Capacité du réservoir de carburant	\	11,2 L
	Consommation de carburant	\	1,4 - 1,25 L/h
	Autonomie avec réservoir plein	\	8 - 9 h
	Indicateur de réserve carburant	\	Présent
	À refroidissement liquide	\	50 + 50 %
	Huile	\	Total Rubia 7400 15W40
	Quantité d'huile dans le moteur	\	2,5 L
	BATTERIES	Batteries	1 x 24 V
Dimensions du bac pour logement batteries		415 x 514 x 513 mm	\
BATTERIES TYPE A	Type	1 Batterie humide 24V 360A (5 h) avec système de remplissage automatique de l'eau	\
	Dimensions à l'unité	Veuillez demander le tableau technique	
	Poids (avec acide) à l'unité	300 kg	\
	Autonomie (théorique)	3 h 30 min	\
BATTERIES TYPE B	Type	1 Batterie Gel 24V 320A (5 h)	\
	Dimensions à l'unité	415 x 514 x 513 mm	\
	Poids à l'unité	320 kg	\
	Autonomie (théorique)	2 h 30 min	\
SYSTÈME HYDRAULIQUE	Type d'huile hydraulique	MOBIL HYDRO HV 46	
	Capacité du réservoir de l'huile hydraulique	5,5 L	16 L
	Capacité du système hydraulique complet (avec réservoir)	6,5 L	20 L
	Circulation de l'huile	4 L/min	49 L/min
	Filtre de l'huile hydraulique	ARGO (30 L)	ARGO (80 L)
	Capacité de filtrage	33 microns absolus	15 microns absolus
	Capacité de rétention des particules	5 gr	25 gr
	Moteur d'avancement	\	EATON 2000 series, 200 cm³
	Moteur de brosses latérales	\	Moteurs hydrauliques EATON type H, 100 cm³
	Moteur du balai central	\	Moteurs hydrauliques EATON type J 20 cm³
	Moteur de ventilateur d'aspiration	\	Moteur hydraulique MZ à engrenages (3,5 cm³)
	Pompe de traction	\	Pompe à pistons à débit variable (14 cm³) avec direction assistée hydraulique
	Pompe du balai central et des brosses latérales	\	Pompe HP à engrenages (4,35 cm³)
	Pompe du ventilateur d'aspiration	\	Pompe HP à engrenages (6 cm³)
	Pompe pour bac à déchets	Pompe à engrenages (1,4 cm³)	\

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		XTREMA EB	XTREMA HDK
SYSTÈME DE FILTRAGE	Type de filtre (standard)	Filtre MultiPocket® en polyester, T452 KLEENTES, 450 g/m ² , classe L	
	Surface totale de filtration	6 m ²	
	Pression de l'aspirateur	160 mm/H ² O	210 mm/H ² O
	Capacité d'aspiration	690 m ³ /h	802 m ³ /h
	Type de filtre (optionnel)	Filtre MultiPocket® en polyester, enduit de polyuréthane, T452 NOVATES, 470 g/m ² , classe M	
	Mécanisme de sécouage du filtre	Électrique	
ROUES	Type de roues	Pneus pleins, super-élastiques et anti-trace	
	Roue avant	Ø 254 x 100 mm	Ø 303 x 90 mm
	Roues arrière	Ø 303 x 90 mm	
	Freins	Freins à tambour sur les roues arrière Ø 125 x 25 mm	
	Quantité de roues	3	
NIVEAU DE BRUIT (ISO 3744)	Niveau moyen de pression acoustique	73 dB	84,5 dB
	Niveau de puissance acoustique Lwa	87 dB	101 dB
	Niveau de puissance acoustique Lwa, g garanti	90 dB	105 dB
	Niveau de puissance acoustique (reçue par l'opérateur au niveau des oreilles)	72 dB	82 dB